



## KLEJ DO PŁYTEK ELASTYCZNY- KPE

### Zastosowanie:

KPE jest cementową zaprawą klejową o zwiększonej elastyczności i przyczepności, przeznaczoną do przyklejania płytek ceramicznych ściennych i podłogowych (glazury i terakoty) do podłoża. Dzięki swym właściwościom jest szczególnie polecana do stosowania na powierzchniach balkonów, tarasów, elewacji a także na podłożach z systemem ogrzewania podłogowego lub ściennego. KPE można stosować na stabilne tynki, ściany i podłogi betonowe, podłoża z cegły ceramicznej i silikatowej, podłoża jastrychowe oraz płyty gipsowo kartonowe. Zaprawa klejowa KPE nadaje się także do przyklejania płytek na powierzchni starej glazury i terakoty, pozostałościach silnie przylegających klejów i zapraw cementowych, powierzchniach drewnianych oraz płytach pilśniowych wodoodpornych

### Wydajność:

KPE jest fabrycznie przygotowaną suchą mieszanką spoiwa mineralnego, polimeru, wypełniaczy kwarcowych oraz dodatków uszlachetniających poprawiających właściwości aplikacyjne zaprawy, jej elastyczność oraz przyczepność. Po stwardnieniu woda i mrozoodporna.

### Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być równe, stabilne, oczyszczone z kurzu, smarów, olejów, starych farb olejnych i emulsyjnych. Wszystkie podłoża muszą być właściwie sezonowane, nośne i posiadać jednorodną strukturę. Wyprawy i powłoki niestabilne należy usunąć. Nierówności podłoża uzupełnić zaprawą wyrównawczą ZW. W przypadku podłoży chłonących wodę, należy zagruntować podłoże.

### Sposób stosowania:

Przygotowanie zaprawy: Zaprawę KPE należy przygotować wg proporcji: 4,5 , 5,0 wody na 25 kg suchej mieszanki. Do odmierzonej ilości wody wsypać suchą mieszankę i wymieszać mechanicznie przy użyciu mieszadła. Następnie odczekać ok. 15 min. i ponownie wymieszać. Wykonanie: Przygotowaną zaprawę należy nanosić na ścianę prostą krawędzią pacy a następnie równomiernie rozprowadzić krawędzią zębatą tak, aby powierzchnia ściany była jednolicie pokryta zaprawą. Wielkość powierzchni pokrytej zaprawą powinna być dostosowana do możliwości ułożenia płytek, aby nie został przekroczony czas otwarty schnięcia zaprawy klejącej. Płytki mocuje się poprzez mocne dociśnięcie do zaprawy. W przypadku klejenia płytek o dużych rozmiarach zaprawę klejową nanosić również na powierzchnię płytek. Płytki układane na zewnątrz, w miejscach wilgotnych oraz na podłogach, powinny być przyklejane tak, aby zaprawa przylegała do całej powierzchni płytki. Po zakończeniu prac oczyścić fugi z zaprawy i obmyć płytki wodą. Przed przyklejeniem, płytek nie należy moczyć w wodzie. Użytkowanie posadzki można rozpocząć po min 24 godzinach. Pełne obciążenie dopuszcza się po 14 dniach. W czasie pracy oraz w okresie wysychania zaprawy, temperatura podłoża i powietrza nie może spadać poniżej 0 oC.

**Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają wykonawcy z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.**

## Przechowywanie i transport:

Zaprawę należy przechowywać i przewozić w suchych warunkach, w szczelnie zamkniętych workach. Produkt należy chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zgodnie z warunkami podanymi przez producenta wynosi 6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.  
**Produkt należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.**

## Narzędzia:

Mieszadło, paca ząbkowana ze stali nierdzewnej.  
Po skończonej pracy narzędzia umyć w wodzie

## Opakowanie:

Worek papierowy 25 kg  
Paleta (42 worki) 1050 kg

## Atesty i dopuszczenia:

PN-EN 12004 : 2008; Attest PZH HK/B/0193/02/2010

## Temperatura pracy:

Temperatura powietrza: od + 5 oC do + 25 oC  
Temperatura podłoża: od + 5 oC do + 25 oC

## Dane techniczne:

Czas otwarty min. 30 min  
Czas korekty płytki 10 min  
Czas zachowania właściwości roboczych ok. 4 h  
Możliwość wchodzenia na posadzkę po min 24 h  
Fugowanie po min 48 h  
Maksymalna frakcja wypełniaczy: < 1,0 mm  
Zawartość rozpuszczalnego chromu < 0,0002 %  
Spływ: brak spływu  
Przyczepność początkowa: > 1 N/mm<sup>2</sup>  
Przyczepność po zanurzeniu w wodzie: > 1 N/mm<sup>2</sup>  
Przyczepność po starzeniu termicznym: > 1 N/mm<sup>2</sup>  
Przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania: > 1 N/mm<sup>2</sup>

### WYSOKOŚĆ ZĘBA PACY / WYDAJNOŚĆ

3- 4 mm: 2,25 – 3,0 kg/ m<sup>2</sup>

6-8 mm: 4,5 – 6,0 kg/ m<sup>2</sup>

10 –12 mm: 7,5 – 9,0 kg/ m<sup>2</sup>